

PRODUKTINFORMATION

Rostfritt Stål

KVALITET

Ungefärlig sammansättning i %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Övrigt
SS 2303 EN 1.4021	0,18	< 1,0	< 1,0	< 0,040	< 0,015	13,00			
SS 2321 EN 1.4057	0,18	< 1,0	< 1,5	< 0,040	< 0,015	16,50	2,00		
SS 2324 EN 1.4460	< 0,05	1,00	< 2,0	< 0,035	< 0,015	26,50	5,50	1,70	N 0,05 - 0,2
SS 2333 EN1.4301 EN 1.4307	< 0,07 < 0,03	< 1,0 < 1,0	< 2,0 < 2,0	< 0,045 < 0,045	< 0,030 < 0,015	18,00 18,00	9,00 9,00		< N 0,110 < N 0,110
SS 2337 EN 1.4541	< 0,08	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,030	18,00	10,50		Ti 5xC-0,70
SS 2343 EN 1.4436 EN 1.4432	< 0,05 < 0,03	< 1,0 < 1,0	< 2,0 < 2,0	< 0,045 < 0,045	< 0,030 < 0,030	17,50 17,50	12,00 12,00	2,70 2,70	< N 0,110
SS 2346 EN 1.4305	< 0,10	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,35	18,00	9,00		< N 0,110
SS 2347 EN 1.4401	< 0,07	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,015	17,50	11,50	2,30	< N 0,110
SS 2348 EN 1.4404	< 0,030	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,030	17,50	11,50	2,30	< N 0,110
SS 2350 EN 1.4571	< 0,08	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,030	17,50	12,00	2,30	Ti 5xC-0,70
SS 2352 EN 1.4306	< 0,030	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,015	19,00	11,00		< N 0,110
SS 2353 EN 1.4435	< 0,030	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,015	18,00	13,50	2,70	< N 0,110
SS 2361 EN 1.4845	< 0,10	< 1,5	< 2,0	< 0,045	< 0,015	25,00	20,50		< N 0,110
SS 2383 EN 1.4104	0,14	< 1,0	< 1,5	< 0,040	0,25	16,50		< 0,60	
SS 2387 EN 1.4418	< 0,06	< 0,7	< 1,5	< 0,040	< 0,015	16,00	5,00	1,15	N 0,020

HÅLLFASTHETSVÄRDEN

Nedanstående värden kan variera med godstjocklek

Rostfritt

Draghållfasthet SS 112110

Kvalitet	Tillstånd	Godstjocklek mm	RP 0,2 min N/mm ²	Rm N/mm ²	A5 min %	Hårdhet HB
SS 2303 Q+T EN 1.4021	Seghärdat	≤ 160	500	700-850	13	
SS 2321 Q+T EN 1.4057	Seghärdat	≤ 160	600	800-950	12	
SS 2324 EN 1.4460	Släckglödgat	≤ 160	460	620-880	20	(260)
SS 2333 EN1.4301 EN 1.4307	Släckglödgat Släckglödgat	≤ 250 ≤ 250	190 190	500-700 500-700	35 35	(215) (215)
SS 2337 EN 1.4541	Släckglödgat	≤ 250	190	500-700	30	(215)
SS 2343 EN 1.4436 EN 1.4432	Släckglödgat Släckglödgat	≤ 250 ≤ 250	200 200	500-700 500-700	30 30	(215) (215)
SS 2346 EN 1.4305	Släckglödgat	≥ 160	210	500-700	35	(230)
SS 2347 EN 1.4401	Släckglödgat	≤ 250	200	500-700	40	(215)
SS 2348 EN 1.4404	Släckglödgat	≤ 250	200	500-700	40	(215)
SS 2350 EN 1.4571	Släckglödgat	≤ 250	200	500-700	40	(215)
SS 2352 EN 1.4306	Släckglödgat	≤ 250	180	460-680	45	(215)
SS 2353 EN 1.4435	Släckglödgat	≤ 250	200	500-700	40	(215)
SS 2361 EN 1.4845	Släckglödgat	≤ 210		500-700	35	
SS 2383 EN 1.4104	Seghärdat	≤ 160	> 500	650-850	10	
SS 2387 EN 1.4418	Seghärdat Seghärdat	≤ 250 ≤ 250	> 700 > 550	900-1100 760-960	14 14	

TOLERANSTABELLER Rostfritt

Varmvalsad rundstång enl DIN 1013		Rundstång, bearbetad		
Dim mm	Tolerans	Dim	k 12	k 13
5 - 15	+/- 0,4	10 - 17,99	+0,180	+0,270
15,1 - 25	+/- 0,5	18 - 29,99	+0,210	+0,330
25,1 - 35	+/- 0,6	30 - 49,99	+0,250	+0,360
35,1 - 50	+/- 0,8	50 - 79,99	+0,300	+0,460
50,1 - 80	+/- 1,0	80 - 119,99	+0,350	+0,540
80,1 - 100	+/- 1,3	120 - 179,99	+0,400	+0,630

Toleranser slipat eller draget enl ISO		h-toleranser är alltid minustoleranser		
Dim mm	h8	h9	h10	h11
1,00- 3,00	0,014	0,025	0,04	0,06
3,01- 6,00	0,018	0,03	0,048	0,075
6,01-10,00	0,022	0,036	0,058	0,09
10,01-18,00	0,027	0,043	0,07	0,11
18,01-30,00	0,033	0,052	0,084	0,13
30,01-50,00	0,039	0,062	0,1	0,16
50,01-80,00	0,046	0,074	0,12	0,19
80,01-100,00	0,054	0,087	0,14	0,22

Dragen sexkantstång enl DIN 176			Varmvalsad Fyrkantstång enl DIN 1014		
NV mm	Tolerans	h9	h11	Dim mm	Tolerans mm
4,0 - 6,0	0,030	0,075	0,110	6,0-15,0	+/- 0,4
7,0-10,0	0,036	0,090	0,130	16,0-25,0	+/- 0,5
11,0-17,0	0,043	0,110	0,160	26,0-35,0	+/- 0,6
19,0-30,0	0,052	0,130	0,190	36,0-50,0	+/- 0,8
32,0-50,0	0,062	0,160	0,220	51,0-80,0	+/- 1,0
55,0-65,0	0,074	0,190	0,270		

Varmvalsad Plattstång enl DIN 1017			
Bredd mm	Tolerans mm	Tjocklek mm	Tolerans mm
10 - 35	+/-0,75	5-20	+/-0,50
36 - 75	+/-1,00	21-40	+/-1,00
76-100	+/-1,50	41-60	+/-1,50



ROSTFRI Rundstång

Rundstång

Ersätts succesivt av

SS 2348 EN1.4404

EN 1.4436 /4432

SS 2343

EN 1.4305

SS 2346

Dim mm	Euronorm Vikt Kg/m	EN 1.4021 SS 2303	EN 1.4460 SS 2324	EN 1.4301/1.4307 SS 2333	EN 1.4436 /4432 SS 2343	EN 1.4305 SS 2346
2,00	0,02					h8
2,50	0,04					h8
3,00	0,06			h9	h9	h8
4,00	0,10			h9	h9	h8
5,00	0,15				h9	h8
6,00	0,22				h9	h8
7,00	0,30				h9	h8
8,00	0,39			h9	h9	h8
9,00	0,50				h9	h8
10,00	0,62	h9		h9	h9	h8
11,00	0,75					h8
12,00	0,89	h9	h9	h9	h9	h8
13,00	1,04				h9	h8
14,00	1,21				h9	h8
15,00	1,39			h9	h9	h8
16,00	1,58	h9		h9	h9	h8
17,00	1,78				f9	h8
18,00	2,00	h9			h9	h8
19,00	2,22			h9		h8
20,00	2,46			h9	h9	h8
22	2,98	D+h9		h9	h9	h9
24	3,55				h9	
25	3,85		h9	h9	h9	h9
27	4,49	SK				
28	4,83	SK		SK+h9	h9	h9
30	5,55	SK	h9	h9	h9	h9
32	6,31	SK		h9	h9	h9
35	7,55	SK	h9	h9	SK+h9	h9
38	8,90			h9		
40	9,86		h9	h9	SK+h9	h9
45	12,48		h9	SK	SK+h9	h9
46	13,04	SK				
50	15,41			SK+h9	SK	h9
55	18,64			SK	SK	h9
56	19,46	SK	SK			
60	22,18	SK			SK	SK h9
65	26,04			SK	SK	h9
70	30,20	SK	SK	SK	SK	h9
75	34,66				SK	
80	39,44	SK	SK	SK	SK	h9

V = Valsat, oberarbetat

SK = Skalsvarvat

Endast tolerans = Slipat



Rostfri Fyrkantstång

Ersätts succesivt av

SS 2348 EN1.4404

EN 1.4436/1.4432

			Euronorm	EN 1.4301/1.4307	EN 1.4436/1.4432
			Vikt Kg/m	SS 2333	SS 2343
10	x	10	0,81	V	
12	x	12	1,16	V	V
15	x	15	1,82		V
20	x	20	3,23	V	V
25	x	25	5,05	V	V
30	x	30	7,28	V	V
40	x	40	12,94		V
50	x	50	20,21	V	V
60	x	60	29,11		V
70	x	70	39,62		V
75	x	75	45,48	V	
100	x	100	80,86	V	

Rostfri sexkantstång

Ersätts succesivt av

SS 2348 EN1.4404

EN 1.4436/1.4432

EN 1.4305

Dim mm Nv	Vikt Kg/m	SS 2343	SS 2346
6	0,22		DR
7	0,30		DR
8	0,39		DR
10	0,62		DR
11	0,75		DR
12	0,89	DR	
12,7	0,99	DR	DR
13	1,04		DR
14	1,21		DR
15	1,39		DR
17	1,78	DR	DR
19	2,22	DR	DR
22	2,98	DR	DR
24	3,55	DR	DR
27	4,49	DR	DR
30	5,55	DR	DR
32	6,31	DR	DR
36	7,99	DR	DR
41	10,36	DR	DR
42	10,87		DR
46	13,04	DR	DR
50	15,41	DR	DR
55	18,64	DR	DR
60	22,18	DR	DR
65	26,04	DR	

V = Valsat, oberarbetat

DR = Draget



ROSTFRI Plattstång

Plattstång

Ersätts succesivt av

SS 2348 EN1.4404

EN 1.4436/1.4432

Bredd	x	Tjl	Euronorm Vikt / Meter	EN 1.4301/1.4307 SS 2333	EN 1.4436/1.4432 SS 2343
20	x	3	0,47		V
30	x	3	0,71	V	
15	x	4	0,47	V	
20	x	4	0,63		V
25	x	4	0,79	V	
30	x	4	0,94		V
40	x	4	1,26		V
50	x	4	1,57	V	
20	x	5	0,79		V
25	x	5	0,98		V
30	x	5	1,18	V	V
40	x	5	1,57	V	V
50	x	5	1,96		V
60	x	5	2,36	V	
12	x	6	0,57		V
20	x	6	0,94	V	V
30	x	6	1,41		V
40	x	6	1,88		V
50	x	6	2,36	V	V
60	x	6	2,83		V
80	x	6	3,77	V	V
20	x	8	1,26	V	V
25	x	8	1,57		V
30	x	8	1,88	V	
40	x	8	2,51	V	V
50	x	8	3,14		V
60	x	8	3,77		V
80	x	8	5,02		V
100	x	8	6,28	V	V
20	x	10	1,57	V	V
25	x	10	1,96	V	V
30	x	10	2,36	V	
40	x	10	3,14		V
50	x	10	3,93	V	V
60	x	10	4,71		V
80	x	10	6,28		V
100	x	10	7,85		V
150	x	10	11,78	V	
20	x	12	1,88	V	
30	x	12	2,83		V
35	x	12	3,30		V
40	x	12	3,77		V
50	x	12	4,71	V	V

V = Valsat, oberarbetat

