

Företagspresentation

1

Konstruktionsstål

2

Automatstål
Kalldragen Plattstång
Stränggjutgods

Konstruktionsstål

3

Seg- och Sätthärdningsstål
Nitrér- och Fjäderstål
Maskin- och allmänna konstr. Stål
Obearbetad plåt

Verktogsstål

4

Kall- och Varmarbetsstål
Plastformsstål, Toolox
Bearbetad plåt

Rostfritt

5

Automatstål, övriga austenitiska stål
Duplex stål

Martensitiska (härdbara) stål

Metaller

6

Aluminium
Koppar - Mässing

Övrigt

7

Färgmärkning
Bearbetningsservice
Speciella utföranden Värmebehandling
Agenturprodukter

FÖRETAGSPRESENTATION

Precisionstål AB bildades 1987 som en fristående stålgrossist, för att tillhandahålla stål och metaller enligt de aktuella normer som är gällande i Europa, men även till kundunika specifikationer när så krävs.

Vi är specialiserade på material med precision både till formvara och prestation.

Vårt lager som omfattar ca 2700 artiklar finns i Vinsta arbetsområde i Vällingby nordväst om Stockholm, där vi också kapar material till komponenter med snäva toleranser.

Vi har ett kvalitetssystem som följer riktlinjerna för ISO 9002, dock har vi valt att inte certifiera oss.

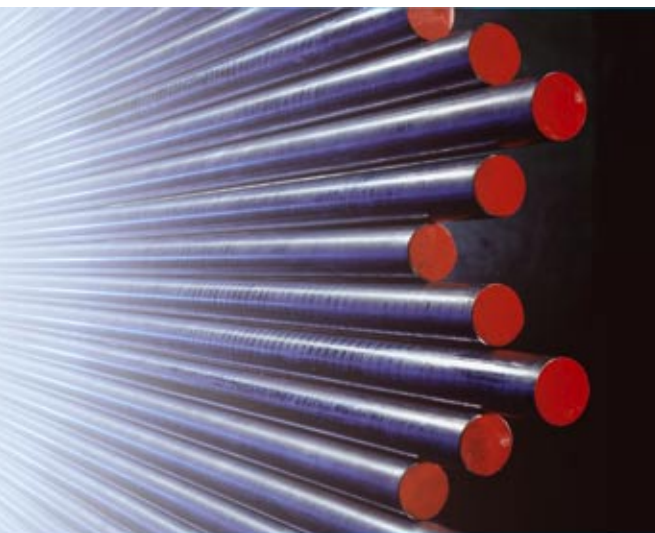
Genom vårt nätverk av framstående materialproducenter i Västeuropa och samarbetspartners i Sverige kan vi erbjuda ett mycket brett program av bearbetat stål och metaller för verktyg, maskindetaljer och produktion.

Vi kan också ombesörja olika typer av värmebehandling, vilket ger dig som kund möjlighet att få optimal hållfasthet på komponentmaterial från vårt lager.

SERVICE

På vårt lager i Vällingby har vi stora resurser för precisionskapning i korta och långa serier, vi kapar dimensioner upp till 430 x 430 mm. Vår maskinpark utgörs av moderna bandsågar med noggrann styrning av kapsnitt för att garantera hög kvalitet och snäva toleranser i långa och korta serier, vi kapar med samma precision i mjukt aluminium som i härdat stål med ca 45 Hrc.

Vi strävar efter att utveckla effektiva leveranssystem och serviceåtaganden gemensamt med våra kunder för att uppnå bästa ekonomi för båda parter. Vi utvecklar därmed en långsiktig relation med våra kunder. Vårt turbilsystem garanterar säkra leveranser i Stockholmsområdet, till övriga landet använder vi Danzas/ASG och Schenker/BTL allt efter kundens önskemål.





AFFÄRSIDÉ

PRECISIONSTÅL AB:s affärsidé är att tillmötesgå kundernas önskemål och förväntningar och att öka deras konkurrenskraft genom att tillhandahålla specialstål och metaller med egenskaper enligt gällande normer och standarder, till mekanisk verkstadsindustri, från vårt lager eller med direktleveranser från materialproducenter i Västeuropa. Vi skall även tillhandahålla särskilda utföranden enligt kundönskemål eller ritning, i serier eller enstyckestillverkning. I partnerskap med våra kunder skall vi även vara med och driva utvecklingen mot mer högpresterande materialegenskaper som passar i modern produktionsmiljö.



PRODUKTINFORMATION

Konstruktionsstål Olegerat

Ungefärlig sammansättning i %

Kvalitet	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Övrigt
SS 0125 EN JL 1040	3,1-3,4	1,6-2,1	0,6-0,8	0,15	0,06				C ekviv 3,6-3,9
SS 0727 EN JS 1100	3,2-4,0	1,5-2,8	0,05-1,0	0,08	≤0,02		0-2,0		Mg 0,02-0,08
SS 1312 EN S255JR2	0,12	0,25	0,55	≤0,050	≤0,050				N ≤ 0,009
SS 2132 EN S355J2G3	≤0,20	≤0,50	≤ 1,60	≤ 0,035	≤ 0,035				Nb ≤ 0,050; V ≤ 0,15; N < 0,015 Tätat
SS 2142 EN S 420	≤ 0,20	≤ 0,50	≤ 1,60	≤ 0,035	≤ 0,035				Nb ≤ 0,050; V ≤ 0,15; N < 0,015 Tätat
SS 2172 EN S355JR	≤0,20	0,3	1,3	≤0,050	≤0,050	≤0,3			Cu ≤ 0,4; N ≤ 0,009
SS 1672 En C45E	0,46	≤0,40	0,65	≤0,035	≤0,035				Cr+Mo+Ni≤0,63
SS 1914 En 11SMnPb30+C	< 0,14	0,05	1,1	0,25	0,3				

HÅLLFASTHETSVÄRDEN

Nedanstående värden kan variera med godstjocklek
Draghållfasthet SS 112110

Kvalitet	Tillstånd	Godstjocklek mm	ReH min N/mm ²	Rm N/mm ²	A5 min %	Z min %	Hårdhet HB
SS 0125 EN JL 1040	Obehandlat			250-350			
SS 0727 En JL 1100	Obehandlat		320	500	7		170-230
SS 1312-06 EN S255JRG2C+C	Kalldraget	≤ 5 ≤ 10	355	470-840	8		160-245
		> 10 ≤ 16	300	420-710	9		160-230
	Kalldraget	> 16 ≤ 40	260	390-690	10		155-220
	Kalldraget	> 40 ≤ 63	235	380-630	11		150-210
	Kalldraget	> 63 ≤ 100	215	340-600	11		140-200
SS 2132-00 EN S355J2G3	Varmvalsad	≤ 80	450	550-750	21		180-230
		> 80 ≤ 125	410	550-750	21		180-230
SS 2142-00 EN S 420	Varmvalsad	≤ 80	450	550-750	21		180-230
		> 80 ≤ 125	410	550-750	21		180-230
	Normaliserad	≤ 250	300	470-620	21		150-190
		> 250 ≤ 500	260	470-610	20		150-190
SS 2172 EN S355J2G3C+C EN S355JR	Kalldraget	≤ 5 ≤ 10	520	650-950	6		180-260
		> 10 ≤ 16	450	600-880	7		180-250
	Kalldraget	> 16 ≤ 40	350	550-850	8		170-240
	Varmbearb.	≤ 16	355	490-630	22		150-190
		> 16 ≤ 40	345	490-630	22		150-190
		> 40 ≤ 63	335	490-630	21		150-190
		> 63 ≤ 80	325	490-630	18		150-190
		> 80 ≤ 100	315	490-630	18		150-190
		> 100 ≤ 150	295	470-630	18		150-190
		> 150 ≤ 200	285	450-630	17		150-190
> 200 ≤ 250		275	450-630	17		150-190	
SS 1672 EN C45E	Varmbearb	>16	320	590-740	14		165-220
		> 16 < 40	310	590-740	14		165-220
		> 40 < 63	300	590-740	14		165-220
		> 63	280	590-740	14		165-220
SS 1914 EN 11SMnPb30+C	Kalldraget	≤ 5 ≤ 10	440	510-810	6		170-220
		> 10 ≤ 16	410	490-760	7		160-210
		> 16 ≤ 40	375	460-710	8		160-210
		> 40 ≤ 63	305	400-650	9		150-200
	Kalldraget	> 63 ≤ 100	245	360-630	9		140-190



Stränggjutgods

RUND

Dim mm	Vikt Kg/m	EN JL 1040	EN JL 1100
		0125	0727
30	5,09	X	
35	6,92	X	
40	9,04	X	
50	14,13	X	
55	17,10	X	
60	20,35	X	
65	23,88	X	
70	27,69	X	
85	40,84	X	
100	56,52	X	
135	103,01	X	
150	127,17	X	
160	144,69	X	
170	163,34	X	
180	183,12	X	
190	204,04	X	
210	249,25	X	

Stränggjutgods 4-kant/platt



Dim mm	Vikt Kg/m	EN JL 1040	EN JL 1100
		0125	0727
85 X 85	53,50	X	
130 X 35	33,70	X	
130 X 60	56,16		X
165 X 90	110,00	X	



Kalldraget stål

Rundstång

Euronorm		EN11SMnPb30+C		EN S255JRG2C+C		EN11SMnPb30+C		EN S255JRG2C+C	
Dim mm	Vikt Kg/m	1914-04	1312-06	Dim mm	Vikt Kg/m	1914-04	1312-06		
4	0,10	D		50	15,41	D			
5	0,15	D		55	18,64	D			
6	0,22	D	D	60	22,18	D			
7	0,30	D		63	24,46	D			
8	0,39	D		65	26,04	D			
9	0,50	D		70	30,20	D			
10	0,62	D		75	34,66	D			
11	0,75	D		80	39,44	D			
12	0,89	D		85	44,52	D			
13	1,04	D		90	49,91	D			
14	1,21	D		95	55,61	D			
15	1,39	D		100	61,62	D			
16	1,58	D		105	67,94	D			
17	1,78	D		110	74,56	D			
18	2,00	D		120	88,74	GS			
19	2,22	D		130	104,14	GS			
20	2,46	D	D	140	112,31	GS			
21	2,72	D							
22	2,98	D							
23	3,26	D							
24	3,55	D							
25	3,85	D							
26	4,17	D							
27	4,49	D							
28	4,83	D							
30	5,55	D							
32	6,31	D							
33	6,71	D							
35	7,55	D							
36	7,99	D							
38	8,90	D							
40	9,86	D							
42	10,87	D							
45	12,48	D							
46	13,04	D							

D = Draget

GS = Grovsvarvat



Kalldraget stål

6-kantstång

EN11SMnPb30+C
1914-04

Dim mm	Vikt Kg/m	
5	0,17	D
6	0,24	D
7	0,33	D
8	0,44	D
10	0,68	D
11	0,82	D
12	0,98	D
13	1,15	D
14	1,33	D
15	1,53	D
16	1,74	D
17	1,96	D
19	2,45	D
20	2,72	D
21	3,00	D
22	3,29	D
24	3,92	D
25	4,25	D
27	4,96	D
28	5,33	D
30	6,12	D
32	6,96	D
34	7,86	D
36	8,81	D
40	10,88	D
41	11,43	D
42	11,99	D
46	14,39	D
47	15,02	D
50	17,00	D
55	20,56	D
60	24,47	D

D = Draget



Kalldraget stål 4-kant

Dim mm	Vikt Kg/m	EN11SMnPb30+C	EN S255JRG2C+C
		1914-04	1312-06
6	0,28	D	
8	0,50	D	
10	0,79	D	D
12	1,13	D	D
14	1,54	D	
15	1,77		D
16	2,01	D	
18	2,54	D	
20	3,14	D	D
22	3,80	D	
25	4,91	D	D
30	7,07	D	D
35	9,62	D	
40	12,56	D	D
45	15,90	D	
50	19,63	D	D
55	23,75	D	
60	28,26	D	D
65	33,17	D	
70	38,47	D	

D = Draget



Kalldraget stål

Plattstång SS 1312 EN S255JRG2 C+C

Bredd x	Tjl	Vikt Kg/m	Bredd x	Tjl	Vikt Kg/m	Bredd x	Tjl	Vikt Kg/m			
10	x	3	0,2	35	x	6	1,7	80	x	5	3,2
10	x	4	0,3	35	x	8	2,3	80	x	6	3,9
10	x	5	0,4	35	x	10	2,8	80	x	8	5,2
12	x	3	0,3	35	x	12	3,4	80	x	10	6,5
12	x	4	0,4	40	x	3	1,0	80	x	12	7,8
12	x	5	0,5	40	x	4	1,3	80	x	15	9,7
12	x	6	0,6	40	x	5	1,6	80	x	20	12,9
15	x	3	0,4	40	x	6	1,9	80	x	25	16,2
15	x	4	0,5	40	x	8	2,6	100	x	5	4,0
15	x	5	0,6	40	x	10	3,2	100	x	6	4,9
15	x	6	0,7	40	x	12	3,9	100	x	8	6,5
15	x	8	0,97	40	x	15	4,9	100	x	10	8,1
16	x	8	1,0	40	x	20	6,5	100	x	12	9,7
18	x	3	0,4	40	x	25	8,1	100	x	15	12,1
18	x	5	0,7	50	x	3	1,2	100	x	20	16,2
20	x	3	0,5	50	x	4	1,6	100	x	25	20,2
20	x	4	0,6	50	x	5	2,0	100	x	30	24,3
20	x	5	0,8	50	x	6	2,4	120	x	6	5,8
20	x	6	1,0	50	x	8	3,2	120	x	8	7,8
20	x	8	1,3	50	x	10	4,0	120	x	10	9,7
20	x	10	1,6	50	x	12	4,9	120	x	15	14,6
20	x	12	1,9	50	x	15	6,1	120	x	20	19,4
20	x	15	2,4	50	x	20	8,1	150	x	6	7,3
25	x	3	0,6	50	x	25	10,1	150	x	10	12,1
25	x	4	0,8	50	x	30	12,1	150	x	15	18,2
25	x	5	1,0	60	x	4	1,9	150	x	20	24,3
25	x	6	1,2	60	x	5	2,4	150	x	25	30,3
25	x	8	1,6	60	x	6	2,9	160	x	15	19,4
25	x	10	2,0	60	x	8	3,9	160	x	20	25,9
25	x	12	2,4	60	x	10	4,9	160	x	25	32,3
25	x	15	3,0	60	x	12	5,8	200	x	10	16,2
30	x	3	0,7	60	x	15	7,3	200	x	15	24,3
30	x	4	1,0	60	x	20	9,7	200	x	20	32,3
30	x	5	1,2	70	x	6	3,4	250	x	20	40,4
30	x	6	1,5	70	x	8	4,5				
30	x	8	1,9	70	x	10	5,7				
30	x	10	2,4	70	x	12	6,8				
30	x	12	2,9	70	x	15	8,5				
30	x	15	3,6	70	x	20	11,3				
30	x	20	4,9	70	x	25	14,1				
30	x	25	6,1	70	x	40	22,6				
35	x	3	0,8	75	x	5	3,0				
35	x	4	1,1	75	x	8	4,9				
35	x	5	1,4	75	x	10	6,1				
				75	x	20	12,1				

PRODUKTINFORMATION

Konstruktionsstål

KVALITET	Ungefärlig sammansättning i %								
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Övrigt
SS 2132 EN S355J2G3	≤ 0,20	≤ 0,50	≤ 1,60	≤ 0,035	≤ 0,035				Nb < 0,050; V < 0,15 N < 0,015 Tätat
SS 2142 EN S 420	≤ 0,20	≤ 0,50	≤ 1,60	≤ 0,035	≤ 0,035				Nb ≤ 0,050; V ≤ 0,15; N < 0,015 Tätat
SS 2172 EN S355JR	≤ 0,20	0,3	1,3	≤ 0,050	≤ 0,050	≤ 0,3			Cu ≤ 0,4; N ≤ 0,009
SS 1650 E355	0,44		0,65	0,05	0,05				
SS 1672 EN C45E	0,46	≤ 0,40	0,65	≤ 0,035	≤ 0,035				Cr+Mo+Ni ≤ 0,63
EN 16MnCr5	0,16	0,27	1,15	≤ 0,035	≤ 0,035	0,95			
SS 2511 EN 16CrNiS4	0,15	0,30	0,90	≤ 0,035	,03/,05	0,80	1,0	≤ 0,10	
EN 17CrNiMo6	0,17	0,27	0,50	≤ 0,035	≤ 0,035	1,65	1,55	0,30	
SS 2225 EN 25CrMo4	0,25	0,25	0,75	≤ 0,035	≤ 0,035	1,05		0,23	
SS 2244 EN 42CrMo4	0,42	0,25	0,75	≤ 0,035	≤ 0,035	1,05		0,23	
SS 2541 EN 34CrNiMo6	0,36	0,25	0,65	≤ 0,035	≤ 0,035	1,50	1,50	0,23	
EN 34CrAlNi7 Nitrerstål	0,34	0,40	≤ 0,55	≤ 0,030	≤ 0,035	1,65	1,00	0,20	Al 1,00
SS 2258 EN 100Cr6	1,05	0,25	0,35	≤ 0,030	≤ 0,035	1,50			
SS 2230 EN 51CrV4	0,51	≥ 0,40	0,90	≤ 0,035	≤ 0,035	1,05			V 0,18

HÅLLFASTHETSVÄRDEN

Nedanstående värden kan variera med godstjocklek

Draghållfasthet SS 112110

Kvalitet	Tillstånd	Godstjocklek mm	Rp 0,2 min N/mm ²	Rm N/mm ²	A5 min %	Hårdhet HB
SS 2132-00	Varmvalsad	≤ 80	450	550-750	21	180-230
EN S355J2G3	Varmvalsad	≤ 80 < 125	410	550-750	21	180-230
SS 2142-00	Varmvalsad	≤ 80	450	550-750	21	180-230
EN S 420	Varmvalsad	≤ 80 < 125	410	550-750	21	180-230
	Normaliserad	≤ 250	300	470-620	21	150-190
	Normaliserad	≤ 250 < 500	260	470-610	20	150-190
SS 2172	Kalldraget	≤ 5 < 10	520	650-950	6	180-260
EN S355J2G3C+C		≤ 10 < 16	450	600-880	7	180-250
	Kalldraget	≤ 16 < 40	350	550-850	8	170-240
EN S355JR	Varmbearb	≤ 16	355	490-630	22	150-190
	Varmbearb	≤ 16 < 40	345	490-630	22	150-190
	Varmbearb	≤ 40 < 63	335	490-630	21	150-190
	Varmbearb	≤ 63 < 80	325	490-630	18	150-190
	Varmbearb	≤ 80 < 100	315	490-630	18	150-190
	Varmbearb	≤ 100 < 150	295	470-630	18	150-190
	Varmbearb	≤ 150 < 200	285	450-630	17	150-190
	Varmbearb	≤ 200 < 250	275	450-630	17	150-190
SS 1672	Varmbearb	≤ 16	320	590-740	14	165-220
EN C45E	Varmbearb	≤ 16 < 40	310	590-740	14	165-220
	Varmbearb	≤ 40 < 63	300	590-740	14	165-220
	Varmbearb	≤ 63	280	590-740	14	165-220
EN 16MnCr5	Varmbearb					> 217
SS 2511	Varmbearb					> 217
EN 16CrNiS4						
EN 17CrNiMo6	Varmbearb					> 229
SS 2225	Seghärdat	≤ 16	≤ 700	900-1100	12	
EN 25CrMo4	Seghärdat	≤ 16 < 40	≤ 600	800-950	14	
	Seghärdat	≤ 40 < 100	≤ 450	700-850	15	
	Seghärdat	≤ 100-160	≤ 400	650-800	16	
SS 2244	Seghärdat	≤ 16	≤ 900	1100-1300	10	
EN 42CrMo4	Seghärdat	≤ 16 < 40	≤ 750	1000-1200	11	
	Seghärdat	≤ 40 < 100	≤ 650	900-1100	12	
	Seghärdat	≤ 100-160	≤ 550	800-950	13	
SS 2541	Seghärdat	≤ 16	≤ 1000	1200-1400	9	
EN 34CrNiMo6	Seghärdat	≤ 16 < 40	≤ 900	1100-1300	10	
	Seghärdat	≤ 40 < 100	≤ 800	1000-1200	11	
	Seghärdat	≤ 100-160	≤ 700	900-1100	12	
EN 34CrAlNi7	Seghärdat	≤ 40	> 650	1470	12	
Nitrerstål	Seghärdat	≤ 40 < 100	> 650	1050	12	
	Seghärdat	≤ 100 < 250	> 600	1000	13	
SS 2258	Mjukglödgad					≤ 207
EN 100Cr6						
SS 2230	Mjukglödgad					≤ 248
EN 51CrV4						

Toleranstabeller

Bearbetad stång h-toleranser

h-toleranser är alltid minustoleranser. Eventuell ovalitet överstiger inte 50 % av toleransen

Dimension mm	h8	h10	h11	h12	h13	h14	h15
(3) - 6	0,018						
(6) - 10	0,022						
(10) - 18	0,027	0,070	0,110				
(18) - 30	0,033	0,084	0,130				
(30) - 50	0,039	0,100	0,160	0,250	0,390		
(50) - 80	0,046	0,120	0,190	0,300	0,460		
(80) - 120	0,054	0,140	0,220	0,350	0,540		
102 - 120					0,540		
120 - 180					0,630		
180 - 250						1,150	1,850
250 - 315							2,150
315 - 400							2,300
400 - 500							2,500

Varmbearbetad stång

Dimension mm	Ø DIN 1013	4-kt DIN 1014
(5) - 15	± 0,4	± 0,4
(15) - 25	± 0,5	± 0,5
(25) - 35	± 0,6	± 0,6
(35) - 50	± 0,8	± 0,8
(50) - 80	± 1,0	± 1,0
(80) - 100	± 1,3	± 1,3
(100) - 120	± 1,6	± 1,5
(120) - 160	± 2,0	2,0



KONSTRUKTIONSSÅTÅ

Rundstång

EN S 420, EN S355JR EN C45E EN 16CrNiS4 EN 25CrMo4 EN 42CrMo4 EN 34CrNiMo6 EN 51CrV4 EN 34CrAlNi7

Dim mm Vikt Kg/m 2142-00, 2172-00, 1672-08, 2511-08, 2225-05, 2244-04, 2541-03, 2230-02

5	0,15		DR								
6	0,22		DR	h8							
8	0,39		DR	h8							
10	0,62	h8	DR	h8					h10		
12	0,89	h8	DR	h8	DR				h11		
14	1,21			h8					h10		
15	1,39	h8	DR	h8							
16	1,58	V+h8	DR	h8	h10	DR			DR		
16,5	1,68									SK	
17	1,78			h8							
18	2,00		DR	h8	DR				DR		
19	2,22			h8							
20	2,46	V+h8		V+h8	DR	SK			DR		
20,6	2,62									SK	
20,8	2,67				SK+DR						
22	2,98	h8		h8		V					
22,8	3,20				SK		SK	SK			
25	3,85	V+h8		V+h8			V	h10	SK	V	
25,8	4,10				SK	SK	SK	SK			
28	4,83	V+h8		h8				V			
28,8	5,11				SK			SK			
30	5,55	V+h8	DR	V+h8							V
30,8	5,85				SK	SK	SK	SK			
32	6,31	V		V+h8							
32,8	6,63				SK	SK		SK			
35	7,55	V+h8		V+h8				V	SK	V	
36	7,99			h8	SK		SK	SK			
38	8,90		DR	V							
39	9,37			SK				SK			
40	9,86	V+h8		V+h8							V
41	10,36				SK	SK	SK	SK			
42	10,87		DR	h8							
45	12,48	V+h8		V+h8		V					
46	13,04				SK	SK	SK	SK			
50	15,41	V+h8		V+h8			V				V
51,2	16,15				SK			SK			
55	18,64	V+h8		V+h8					SK	V	
56,2	19,46				SK	SK	SK	SK			

DR= Draget V=Valsat SK=Skalsvarvat GS=Grovvarvat Endast tolerans= Slipat utförande



EN S 420, EN S355JR EN C45E EN 16CrNiS4 EN 25CrMo4 EN 42CrMo4 EN 34CrNiMo6 EN 51CrV4 EN 34CrAlNi7

Dim mm Vikt Kg/m 2142-00, 2172-00, 1672-08, 2511-08, 2225-05, 2244-04, 2541-03, 2230-02

60	22,18	V+h8	V+h8						
61,2	23,08			SK	SK	SK	SK		V
63	24,46								SK
65	26,04	V+h8	V+h8				V	SK	
66,2	27,01			SK	SK		SK		
68,1	28,58								
70	30,20	V+h8	V+h8					SK	V
71,4	31,41			SK	SK		SK		
75	34,66	V	V+h8					SK	
76,4	35,97			SK	SK		SK		
80	39,44	V+h8	V+h8				V		V
81,4	40,83			SK		SK	SK		
85	44,52	V+h8	V						
86,4	46,00			SK			SK		
90	49,91	V	V+h8					SK	V
91,4	51,48			SK		SK	SK		
95	55,61	V	V						
96,4	57,27			SK			SK		
100	61,62		V+h8					SK	
102	64,11	SK		SK	SK		SK		
105	67,94		V			SK			V
107	70,55	SK		SK			SK		
110	74,56		V					V	
112	77,30	SK		SK		SK	SK		
115	81,50		V				V	V	V
117	84,36	SK	SK	SK					
120	88,74		h8					V	V
122	91,72	SK		SK			SK		
125	96,29		V					V	
127	99,39	SK		SK			SK		
130	104,14		V					V	V
132	107,37	SK	SK	SK					
135	112,31								
138	117,35	SK		SK					
140	120,78		V		V		V		
143	126,01	SK		SK		SK	SK		
145	129,56								
150	138,65		V						
153	144,25	SK		SK			SK		
160	157,75		V		V			V	V
163	163,72	SK		SK			SK		

DR= Draget V=Valsat SK=Skalsvarvat GS=Grovvarvat Endast tolerans= Slipat utförande



EN S 420, EN S355JR EN C45E EN 16CrNiS4 EN 25CrMo4 EN 42CrMo4 EN 34CrNiMo6 EN 51CrV4 EN 34CrAlNi7

Dim mm Vikt Kg/m 2142-00, 2172-00, 1672-08, 2511-08, 2225-05, 2244-04, 2541-03, 2230-02

170	178,09		V				
173	184,43	SK		SK	V		SK
180	199,66		V				
183	206,37	SK		SK			
184	208,63			SK			SK
193	229,54	SK	GS				
194	231,92			SK			SK
200	246,49	V			V		
203	253,94	SK					SK
204	256,45		GS	SK			
205	258,97						V
212	276,96		GS				
213	279,58		GS				GS
220	298,25			GS	V		
223	306,44		GS	GS			
224	309,20			GS			GS
230	325,98			GS			
232	331,68		GS	GS			
235	340,31			GS			GS
240	354,95			GS			
243	363,87		GS				
249	382,07			GS			GS
253	394,44		GS	GS			
256	403,85			GS			
260	416,57			GS			
263	426,24		GS				GS
265	432,74			GS			
270	449,23			GS			
273	459,27		GS				
282	490,05			GS			
283	493,53		GS				
285	500,53			GS			GS
302	562,02			GS			
304	569,49						V
305	573,24			GS			
306	577,01		GS				
310	592,19			GS			
315	611,45						GS
323	642,90						
325	650,89			GS			
327	658,92		GS				

DR= Draget V=Valsat SK=Skalsvarvat GS=Grovvarvat Endast tolerans= Slipat utförande

Dim mm	Vikt Kg/m	EN S 420, 2142-00,	EN S355JR 2172-00,	EN C45E 1672-08,	EN 16CrNiS4 2511-08,	EN 25CrMo4 2225-05,	EN 42CrMo4 2244-04,	EN 34CrNiMo6 2541-03,	EN 51CrV4 2230-02	EN 34CrAlNi7
330	671,07	GS								
340	712,36	V								
350	754,88									
353	767,87	GS		GS						
355	776,60							GS		
360	798,63									
380	889,83					GS		GS		
383	903,93	GS								
385	913,40					GS				
398	976,13							GS		
403	1 000,80	GS		GS						
405	1 011,27					GS				
430	1 139,40	GS								
450	1 247,86									

DR= Draget V=Valsat SK=Skalsvarvat GS=Grovvarvat Endast tolerans= Slipat utförande



KONSTRUKTIONSSTÅL Varmvalsat Platt och 4-kant

Dim mm	Kg/m	EN C45E SS 1672	EN S355JR, EN S 420 SS 2172, 2142	EN 51CrV4 SS 2230
50 x 10	4,04			
60 x 10	4,85			X
35 x 12	3,40			X
60 x 12	5,82			X
100 x 15	12,13		X	
40 x 20	6,47		X	
50 x 20	8,09		X	
30 x 25	6,06			X
40 x 25	8,09		X	
35 x 30	8,49			X
50 x 30	12,13		X	
70 x 30	16,98		X	
35 x 35	9,90		X	
40 x 40	12,94	X	X	
50 x 40	16,17	X	X	
60 x 40	19,41	X		
45 x 45	16,37		X	
50 x 50	20,21		X	
80 x 50	32,34		X	
55 x 55	24,46		X	
60 x 60	29,11	X	X	
100 x 60	48,51	X		X
65 x 65	34,16		X	
130 x 65	68,32		X	
75 x 75	45,48		X	
80 x 80	51,75	X	X	
90 x 90	65,49		X	
100 x 100	80,86		X	X
105 x 105	89,14	X	X	
110 x 110	97,83		X	
120 x 120	116,43		X	
130 x 130	136,64	X	X	
155 x 140	175,46			
150 x 150	181,92		X	
160 x 160	206,99			
180x 180	254,34		X	

PLÅT
Varmvalsad

Euronorm	S355J2G3	C45E	Euronorm	S355J2G3	C45E
Tjocklek i mm	SS 2132	SS 1650	Tjocklek i mm	SS 2132	SS 1650
6	X	X	200	X	
8	X	X	210		
10	X	X	220	X	
12	X	X	240	X	
15	X	X	260	X	
18	X		280	X	X
19			300	X	X
20	X	X			
23					
25	X	X			
28	X				
30	X	X			
35					
40	X	X			
44					
45	X	X			
50	X	X			
54					
55	X	X			
60	X	X			
65	X				
67					
70					
75	X	X			
80	X				
84					
85	X	X			
90	X	X			
100	X				
104					
105					
110	X				
120	X	X			
130	X	X			
140	X	X			
150	X				
160	X				
170	X				
180	X				
190	X				

PRODUKTINFORMATION

KVALITET

Ungefärlig sammansättning i %

Verktogsstål

	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Ni	Övrigt	Hårdhet
SS 2140 EN 1.2510	0,95	0,3	1,1	0,6		0,6	0,1			< 220 HB
SS 2260 EN 1.2363	1	0,3	0,5	5,3	1,1		0,2			< 240 HB
SS 2310 EN 1.2379	1,55	0,3	0,4	12	0,7		1			< 260 HB
Wst 1.2311	0,4	0,3	1,5	1,9	0,2				Seghärdat	280-325 HB
SS 2550 EN 1.2721	0,55	0,3	0,5	1,1	0,1			3,2		< 260 HB
SS 2242 EN 1.2344	0,4	1	0,4	5,3	1,3		1		Strukturbehandlat	< 230 HB
SS 2314 ESR	0,38	1	0,5	13,6			0,3		Elektroslaggomsämt	< 230 HB
TOOLOX 33	0,25	0,60	0,90	1,2	0,4		0,125	0,70	Seghärdat	< 300 HB
TOOLOX 44	0,31	0,60	0,90	1,35	0,8		0,145	0,70	Härdat	45 Hrc

TOLERANSER

Verktogsstål

- PF = Periferislipat-Finbearbetat-Standardlängd 1030 mm
Periferislipade plan, frästa kanter
Toleranser: Bredd:0/+0,80 mm Tjocklek: 0/+0,25 mm
- F = Finbearbetat-Standardlängd 1030 mm
Diskusslipade plan, frästa kanter
Toleranser: Bredd:0,40/+0,80 mm Tjocklek: 0,40/+0,65 mm
- P = Precisionsbearbetat-Standardlängd 500 mm
Precisionslipade plan, slipade kanter, en anslagsände slipad
Bredd:0/0,20 mm Tjocklek:0/+0,05 mm

Slipat eller draget, toleranser i mm

h toleranser är alltid minustoleranser

Dimension	h8	h10	h11
1,0 — 3,00	0,014	0,040	0,060
3,0 — 6,00	0,018	0,048	0,075
6,0 — 10,00	0,022	0,058	0,090
10,0 — 18,00	0,027	0,070	0,110
18,0 — 30,00	0,033	0,084	0,130
30,0 — 50,00	0,039	0,100	0,160

V=Varmvalsat (DIN 1013)

5	—	15	+/-	0,4 mm
15,1	—	25	+/-	0,5 mm
25,1	—	35	+/-	0,6 mm
35,1	—	50	+/-	0,8 mm

SK=Skalsvarvat

21	—	100	0/+	0,6 mm
101	—	160	0/+	1,0 mm

GS=Grovvarvat

161	—	315	0/+	1,0 mm
315	—		0/+	1,6 mm



VERKTYGSSTÅL

Rundstång

Dim mm	Euronorm Vikt Kg/m	EN 1.2510 SS 2140-02	EN 1.2363 SS2260-02	EN 1.2379 SS 2310-02	EN 1.2721 SS 2550-02	EN 1.2344 SS 2242-02
2	0,02	h8				
3	0,06	h8				
3,5	0,08	h8				
4	0,10	h8				
4,5	0,12	h8				
5	0,15	h8				
6	0,22	h8				
7	0,30	h8				
8	0,39	h8				
9	0,50	h8				
10	0,62	h8	V			
11	0,75	h8				
12	0,89	h8				
13	1,04	h8				
14	1,21	h8	V			
15	1,39	h8				
16	1,58	h8				
17	1,78	h8				
18	2,00	h10+h8				
19	2,22	h8				
20	2,46	h10+h8				
21	2,72	h10+h8				
22	2,98	h8				
23	3,26	h8				
24	3,55	h8	SK			
25	3,85	SK+h8	SK	SK		
26	4,17	h10	h9			
27	4,49	h10				
28	4,83	h8	V+SK			
30	5,55	h8	SK	SK	SK	SK
32	6,31	SK+h10	SK			
35	7,55	SK	V+SK	SK		
40	9,86	SK	V+SK	SK		SK
45	12,48	SK	SK			SK
51	16,03	SK	SK	SK	SK	SK
56	19,32	SK	SK			SK
61	22,93	SK	SK	SK		SK
66	26,84	SK	SK	SK		SK
71	31,06	SK	SK	SK	SK	SK
76	35,59	SK	SK			
81	40,43	SK	SK	SK		SK
86	45,58	SK	SK			
91	51,03	SK	SK	SK		SK
96	56,79		SK	SK		SK
101	62,86	SK	SK	SK		SK

V = Varmvalsat

SK = Skalsvarvat

GS = Grovsvarvat



VERKTYGSSTÅL

Rundstång

Dim mm	Euronorm	EN 1.2510	EN 1.2363	EN 1.2379	EN 1.2721	EN 1.2344
	Vikt Kg/m	SS 2140-02	SS2260-02	SS 2310-02	SS 2550-02	SS 2242-02
101,5	63,49	SK	SK	SK		SK
111,5	76,61	SK	SK			
121,5	90,97	SK	SK	SK		SK
126,5	98,61			SK		SK
131,5	106,56	SK	SK			SK
141,5	123,38	SK	SK	SK		SK
151,5	141,44	SK	SK			SK
153	144,25				SK	
157	151,89					SK
162	161,72	SK	SK	SK		SK
172	182,30		SK			
182	204,12		SK	SK		SK
202	251,44	GS	GS	GS	GS	GS
212	276,96		GS			GS
222	303,70					GS
232	331,68					GS
252	391,33	GS	GS			GS
282	490,05		GS			GS
302	562,02	GS	GS			GS
323	642,90		GS			
333	683,33					
350	754,88					
353	767,87		GS			

V = Varmvalsat SK = Skalsvarvat GS = Grovsvarvat

VERKTYGSSTÅL
Bearbetade Plattor

Bredd x	Tjl	Euronorm Vikt Kg/st 1030 mm	EN S355J2G3 SS 2132-00	EN C45E SS 1650-00	EN 1.2510 SS 2140-02	EN 1.2363 SS 2260-02	EN 1.2379 SS 2310-02
25	x 4	0,81	PF/F	PF	F	F	
32	x 4	1,03	PF/F	PF	F	F	
40	x 4	1,29	PF/F	PF	F	F	
50	x 4	1,62	PF/F	PF	F	F	
63	x 4	2,04		PF			
80	x 4	2,59		PF			
100	x 4	3,23		PF			
125	x 4	4,04		PF			
25	x 6	1,21	PF/F	PF	F	F	
32	x 6	1,55	PF/F	PF	F	F	F
40	x 6	1,94	PF/F	PF	F	F	
50	x 6	2,43	PF/F	PF	F	F	
63	x 6	3,06	PF/F	PF	F	F	
80	x 6	3,88	PF/F	PF	F	F	
100	x 6	4,85	PF/F	PF	F	F	
125	x 6	6,06	PF/F	PF	F		
160	x 6	7,76	PF/F	PF			
200	x 6	9,70	PF/F	PF			
250	x 6	12,13	PF/F	PF			
400	x 6	19,41		PF			
25	x 8	1,62	PF/F	PF	F	F	
32	x 8	2,07	PF/F	PF	F	F	
40	x 8	2,59	PF/F	PF	F	F	
50	x 8	3,23	PF/F	PF	F	F	
63	x 8	4,08	PF/F	PF	F	F	
80	x 8	5,17	PF/F	PF	F	F	
100	x 8	6,47	PF/F	PF	F	F	
125	x 8	8,09	PF/F	PF		F	
160	x 8	10,35	PF/F	PF	F		
200	x 8	12,94	PF/F	PF			
250	x 8	16,17	PF/F	PF			
300	x 8	19,41		PF			
400	x 8	25,87		PF			
10	x 10	0,81		PF	F	F	
25	x 10	2,02	PF/F	PF	F	F	
32	x 10	2,59	PF/F	PF	F	F	
40	x 10	3,23	PF/F	PF	F	F	
50	x 10	4,04	PF/F	PF	F	F	
63	x 10	5,09	PF/F	PF	F	F	
80	x 10	6,47	PF/F	PF	F	F	
100	x 10	8,09	PF/F	PF	F	F	
125	x 10	10,11	PF/F	PF	F	F	
150	x 10	12,13	PF/F				
160	x 10	12,94	PF/F	PF	F	F	
200	x 10	16,17	PF/F	PF	F	F	

P = Precisionslipat-slipat runt om, lgd 500 mm F = Finbearbetat-slipade plan, frästa kanter PF = Periferislipade plan, frästa kanter

Bredd x	Tjl	Euronorm Vikt Kg/st 1030 mm	EN S355J2G3 SS 2132-00	EN C45E SS 1650-00	EN 1.2510 SS 2140-02	EN 1.2363 SS 2260-02	EN 1.2379 SS 2310-02
250	x 10	20,21	PF/F	PF	F		
300	x 10	24,26		PF			
315	x 10	25,47	PF/F				
400	x 10	32,34	PF/F	PF			
12	x 12	1,16	F	PF	F	F	
25	x 12	2,43	PF/F	PF	F	F	
32	x 12	3,10	PF/F	PF	F	F	
40	x 12	3,88	PF/F	PF	F	F	
50	x 12	4,85	PF/F	PF	F	F	
63	x 12	6,11	PF/F	PF	F	F	
80	x 12	7,76	PF/F	PF	F	F	
100	x 12	9,70	PF/F	PF	F	F	
125	x 12	12,13	PF/F	PF	F	F	
150	x 12	14,55	PF/F				
160	x 12	15,52	PF/F	PF	F	F	
200	x 12	19,41	PF/F	PF	F	F	
250	x 12	24,26	PF/F	PF	F		
300	x 12	29,11		PF			
315	x 12	30,56	PF/F				
400	x 12	38,81	PF/F	PF			
16	x 16	2,07	PF/F	PF	F	F	
25	x 16	3,23	PF/F	PF		F	
32	x 16	4,14	PF/F	PF	F	F	
40	x 16	5,17	PF/F	PF	F	F	
50	x 16	6,47	PF/F	PF	F	F	
63	x 16	8,15	PF/F	PF	F	F	
80	x 16	10,35	PF/F	PF	F	F	
100	x 16	12,94	PF/F	PF	F	F	
125	x 16	16,17	PF/F	PF	F	F	
150	x 16	19,41	PF/F				
160	x 16	20,70	PF/F	PF	F	F	
200	x 16	25,87	PF/F	PF	F	F	
250	x 16	32,34	PF/F	PF	F	F	
300	x 16	38,81		PF			
315	x 16	40,75	PF/F				
350	x 16	45,28		PF			
400	x 16	51,75	PF/F	PF			
20	x 20	3,23	PF/F	PF	F	F	
25	x 20	4,04		PF		F	
32	x 20	5,17	PF/F	PF		F	
40	x 20	6,47	PF/F	PF	F	F	
50	x 20	8,09	PF/F	PF	F	F	
63	x 20	10,19	PF/F	PF	F	F	
80	x 20	12,94	PF/F	PF	F	F	
100	x 20	16,17	PF/F	PF	F	F	

P = Precisionslipat-slipat runt om, lgd 500 mm F = Finbearbetat-slipade plan, frästa kanter PF = Periferislipade plan, frästa kanter

Bredd x	Tjl	Euronorm Vikt Kg/st 1030 mm	EN S355J2G3 SS 2132-00	EN C45E SS 1650-00	EN 1.2510 SS 2140-02	EN 1.2363 SS 2260-02	EN 1.2379 SS 2310-02
125	x 20	20,21	PF/F	PF	F	F	
150	x 20	24,26	PF/F				
160	x 20	25,87	PF/F	PF	F	F	
200	x 20	32,34	PF/F	PF	F	F	
250	x 20	40,43	PF/F	PF	F	F	
300	x 20	48,51		PF			
315	x 20	50,94	PF/F				
350	x 20	56,60		PF			
400	x 20	64,68	PF/F	PF			
450	x 20	72,77	PF				
500	20	80,86	F	PF			
25	x 25	5,05	PF/F	PF	F	F	
32	x 25	6,47	PF/F	PF	F		
40	x 25	8,09	PF/F	PF	F	F	
50	x 25	10,11	PF/F	PF	F	F	
63	x 25	12,73	PF/F	PF	F	F	
80	x 25	16,17	PF/F	PF	F	F	
100	x 25	20,21	PF/F	PF	F	F	
125	x 25	25,27	PF/F	PF	F	F	
150	x 25	30,32	PF/F				
160	x 25	32,34	PF/F	PF	F	F	
200	x 25	40,43	PF/F	PF	F	F	
250	x 25	50,53	PF	PF	F	F	
300	x 25	60,64		PF			
315	x 25	63,67	PF/F		F	F	
350	x 25	70,75		PF			
400	x 25	80,86	PF/F	PF	F	F	
450	x 25	90,96		PF			
500	x 25	101,07	F	PF			
32	x 32	8,28	PF/F	PF	F	F	
40	x 32	10,35	PF/F	PF	F		
50	x 32	12,94	PF/F	PF	F		
63	x 32	16,30	PF/F	PF	F	F	
80	x 32	20,70	PF/F	PF	F	F	
100	x 32	25,87	PF/F	PF	F	F	
125	x 32	32,34	PF/F	PF	F	F	
160	x 32	41,40	PF/F	PF	F	F	
200	x 32	51,75	PF/F	PF	F		
250	x 32	64,68	PF/F	PF		F	
300	x 32	77,62		PF			
315	x 32	81,50	PF/F			F	
350	x 32	90,56	PF/F	PF			
400	x 32	103,49	PF/F	PF		F	

P = Precisionslipat-slipat runt om, lgd 500 mm F = Finbearbetat-slipade plan, frästa kanter PF = Periferislipade plan, frästa kanter

Bredd x	Tjl	Euronorm Vikt Kg/st 1030 mm	EN S355J2G3 SS 2132-00	EN C45E SS 1650-00	EN 1.2510 SS 2140-02	EN 1.2363 SS 2260-02	EN 1.2379 SS 2310-02
450	x 32	116,43		PF			
500	x 32	129,37	F	PF			
346	x 36	100,71		PF			
40	x 40	12,94	PF/F	PF	F		F
50	x 40	16,17	PF/F	PF			F
63	x 40	20,38	PF/F	PF			F
80	x 40	25,87	PF/F	PF	F		F
100	x 40	32,34	PF/F	PF			F
125	x 40	40,43	PF/F	PF	F		F
160	x 40	51,75	PF/F	PF			F
200	x 40	64,68	PF/F	PF	F		F
250	x 40	80,86	PF/F	PF			F
300	x 40	97,03		PF			
315	x 40	101,88	PF/F		F		F
350	x 40	113,20	PF	PF			
400	x 40	129,37	PF/F		F		F
450	x 40	145,54		PF			
500	40	161,71	F	PF			
50	x 50	20,21	PF/F	PF	F		F
63	x 50	25,47	PF/F	PF			F
80	x 50	32,34	PF/F	PF			F
100	x 50	40,43	PF/F	PF			F
125	x 50	50,53	PF/F	PF	F		F
160	x 50	64,68	PF/F	PF			F
200	x 50	80,86	PF/F	PF			F
250	x 50	101,07	PF/F	PF			F
300	x 50	121,28	PF				
315	x 50	127,35	PF/F		F		
350	x 50	141,50	PF	PF			
400	x 50	161,71	PF/F		F		F
450	x 50	181,92		PF			
500	x 50	202,14	F	PF			
63	x 63	32,09	PF/F	PF	F		F
80	x 63	40,75		PF			F
100	x 63	50,94		PF			F
125	x 63	63,67		PF			F
150	x 63	76,41					
160	x 63	81,50		PF			F
200	x 63	101,88		F			
250	x 63	127,35		PF			F
300	x 63	152,82		PF			
315	x 63	160,46	PF/F				F
350	x 63	178,29					
400	x 63	203,75	PF/F				
450	x 63	229,22		PF			

P = Precisionslipat-slipat runt om, lgd 500 mm F = Finbearbetat-slipade plan, frästa kanter PF = Periferislipade plan, frästa kanter

Bredd x Tjl	Euronorm Vikt Kg/st 1030 mm	EN S355J2G3 SS 2132-00	EN C45E SS 1650-00	EN 1.2510 SS 2140-02	EN 1.2363 SS 2260-02	EN 1.2379 SS 2310-02
500 x 63	254,69	F	PF			
80 x 80	51,75		PF		F	
100 x 80	64,68		PF		F	
125 x 80	80,86	PF/F	PF		F	
160 x 80	103,49	F	PF			
200 x 80	129,37	F	PF			
250 x 80	161,71	F	PF			
300 x 80	194,05		PF			
315 x 80	203,75	F				
350 x 80	226,39		PF			
400 x 80	258,74	PF/F				
450 x 80	291,08	F	PF			
500 x 80	323,42	F	PF			
600 x 80	388,10	F	PF			
100 x 100	80,86	PF/F	PF		F	
125 x 100	101,07		PF			
160 x 100	129,37		PF			
200 x 100	161,71		PF			
250 x 100	202,14		PF			
350 x 100	282,99		PF			
400 x 100	323,42	PF/F				
450 x 100	363,85		PF			
500 x 100	404,28		PF			
600 x 100	485,13		PF			

P = Precisionslipat-slipat runt om, lgd 500 mm F = Finbearbetat-slipade plan, frästa kanter PF = Periferislipade plan, frästa kanter

Obearbetat Verktogsstål Plåt

Euronorm - - EN 1.2363
Tjocklek i mm TOOLOX 33 TOOLOX 44 SS 2260

Euronorm	-	-	EN 1.2363
Tjocklek i mm	TOOLOX 33	TOOLOX 44	SS 2260
8	X	X	
10	X	X	
12	X	X	
15			X
16	X	X	
20	X	X	
25	X	X	X
30	X	X	X
35	X	X	
37			X
40	X	X	
44			X
45	X	X	
50	X	X	
55	X	X	X
60	X	X	
67			X
70	X	X	
80	X	X	
86			X
90	X	X	
106			X
110	X	X	
130	X	X	X

Bearbetad plåt grovfrästa plan skurna kanter tolerans plan + 0,8/0,4 mm

Euronorm				EN S355J2G3
Bredd mm	x	Tjl mm	Längd mm	SS 2132
810	x	20	2100	x
810	x	25	2100	x
810	x	32	2100	x
810	x	40	2100	x
810	x	50	2100	x
1035	x	20	2100	x
1035	x	25	2100	x
1035	x	32	2100	x
1035	x	40	2100	x
1035	x	50	2100	x

Kapas och bearbetas enligt önskemål.

PRODUKTINFORMATION

Rostfritt Stål

KVALITET

Ungefärlig sammansättning i %

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Övrigt
SS 2303 EN 1.4021	0,18	< 1,0	< 1,0	< 0,040	< 0,015	13,00			
SS 2321 EN 1.4057	0,18	< 1,0	< 1,5	< 0,040	< 0,015	16,50	2,00		
SS 2324 EN 1.4460	< 0,05	1,00	< 2,0	< 0,035	< 0,015	26,50	5,50	1,70	N 0,05 - 0,2
SS 2333 EN1.4301 EN 1.4307	< 0,07 < 0,03	< 1,0 < 1,0	< 2,0 < 2,0	< 0,045 < 0,045	< 0,030 < 0,015	18,00 18,00	9,00 9,00		< N 0,110 < N 0,110
SS 2337 EN 1.4541	< 0,08	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,030	18,00	10,50		Ti 5xC-0,70
SS 2343 EN 1.4436 EN 1.4432	< 0,05 < 0,03	< 1,0 < 1,0	< 2,0 < 2,0	< 0,045 < 0,045	< 0,030 < 0,030	17,50 17,50	12,00 12,00	2,70 2,70	< N 0,110
SS 2346 EN 1.4305	< 0,10	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,35	18,00	9,00		< N 0,110
SS 2347 EN 1.4401	< 0,07	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,015	17,50	11,50	2,30	< N 0,110
SS 2348 EN 1.4404	< 0,030	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,030	17,50	11,50	2,30	< N 0,110
SS 2350 EN 1.4571	< 0,08	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,030	17,50	12,00	2,30	Ti 5xC-0,70
SS 2352 EN 1.4306	< 0,030	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,015	19,00	11,00		< N 0,110
SS 2353 EN 1.4435	< 0,030	< 1,0	< 2,0	< 0,045	< 0,015	18,00	13,50	2,70	< N 0,110
SS 2361 EN 1.4845	< 0,10	< 1,5	< 2,0	< 0,045	< 0,015	25,00	20,50		< N 0,110
SS 2383 EN 1.4104	0,14	< 1,0	< 1,5	< 0,040	0,25	16,50		< 0,60	
SS 2387 EN 1.4418	< 0,06	< 0,7	< 1,5	< 0,040	< 0,015	16,00	5,00	1,15	N 0,020

HÅLLFASTHETSVÄRDEN

Nedanstående värden kan variera med godstjocklek

Rostfritt

Draghållfasthet SS 112110

Kvalitet	Tillstånd	Godstjocklek mm	RP 0,2 min N/mm ²	Rm N/mm ²	A5 min %	Hårdhet HB
SS 2303 Q+T EN 1.4021	Seghärdat	≤ 160	500	700-850	13	
SS 2321 Q+T EN 1.4057	Seghärdat	≤ 160	600	800-950	12	
SS 2324 EN 1.4460	Släckglödgat	≤ 160	460	620-880	20	(260)
SS 2333 EN1.4301 EN 1.4307	Släckglödgat Släckglödgat	≤ 250 ≤ 250	190 190	500-700 500-700	35 35	(215) (215)
SS 2337 EN 1.4541	Släckglödgat	≤ 250	190	500-700	30	(215)
SS 2343 EN 1.4436 EN 1.4432	Släckglödgat Släckglödgat	≤ 250 ≤ 250	200 200	500-700 500-700	30 30	(215) (215)
SS 2346 EN 1.4305	Släckglödgat	≥ 160	210	500-700	35	(230)
SS 2347 EN 1.4401	Släckglödgat	≤ 250	200	500-700	40	(215)
SS 2348 EN 1.4404	Släckglödgat	≤ 250	200	500-700	40	(215)
SS 2350 EN 1.4571	Släckglödgat	≤ 250	200	500-700	40	(215)
SS 2352 EN 1.4306	Släckglödgat	≤ 250	180	460-680	45	(215)
SS 2353 EN 1.4435	Släckglödgat	≤ 250	200	500-700	40	(215)
SS 2361 EN 1.4845	Släckglödgat	≤ 210		500-700	35	
SS 2383 EN 1.4104	Seghärdat	≤ 160	> 500	650-850	10	
SS 2387 EN 1.4418	Seghärdat Seghärdat	≤ 250 ≤ 250	> 700 > 550	900-1100 760-960	14 14	

TOLERANSTABELLER Rostfritt

Varmvalsad rundstång enl DIN 1013		Rundstång, bearbetad		
Dim mm	Tolerans	Dim	k 12	k 13
5 - 15	+/- 0,4	10 - 17,99	+0,180	+0,270
15,1 - 25	+/- 0,5	18 - 29,99	+0,210	+0,330
25,1 - 35	+/- 0,6	30 - 49,99	+0,250	+0,360
35,1 - 50	+/- 0,8	50 - 79,99	+0,300	+0,460
50,1 - 80	+/- 1,0	80 - 119,99	+0,350	+0,540
80,1 - 100	+/- 1,3	120 - 179,99	+0,400	+0,630

Toleranser slipat eller draget enl ISO		h-toleranser är alltid minustoleranser		
Dim mm	h8	h9	h10	h11
1,00- 3,00	0,014	0,025	0,04	0,06
3,01- 6,00	0,018	0,03	0,048	0,075
6,01-10,00	0,022	0,036	0,058	0,09
10,01-18,00	0,027	0,043	0,07	0,11
18,01-30,00	0,033	0,052	0,084	0,13
30,01-50,00	0,039	0,062	0,1	0,16
50,01-80,00	0,046	0,074	0,12	0,19
80,01-100,00	0,054	0,087	0,14	0,22

Dragen sexkantstång enl DIN 176			Varmvalsad Fyrkantstång enl DIN 1014		
NV mm	Tolerans	h9	h11	Dim mm	Tolerans mm
4,0 - 6,0	0,030		0,075	6,0-15,0	+/- 0,4
7,0-10,0	0,036		0,090	16,0-25,0	+/- 0,5
11,0-17,0	0,043		0,110	26,0-35,0	+/- 0,6
19,0-30,0	0,052		0,130	36,0-50,0	+/- 0,8
32,0-50,0	0,062		0,160	51,0-80,0	+/- 1,0
55,0-65,0	0,074		0,190		

Varmvalsad Plattstång enl DIN 1017			
Bredd mm	Tolerans mm	Tjocklek mm	Tolerans mm
10 - 35	+/-0,75	5-20	+/-0,50
36 - 75	+/-1,00	21-40	+/-1,00
76-100	+/-1,50	41-60	+/-1,50



ROSTFRI Rundstång

Rundstång

Ersätts succesivt av
 SS 2348 EN1.4404

Dim mm	Euronorm Vikt Kg/m	EN 1.4021 SS 2303	EN 1.4460 SS 2324	EN 1.4301/1.4307 SS 2333	EN 1.4436 /4432 SS 2343	EN 1.4305 SS 2346
2,00	0,02					h8
2,50	0,04					h8
3,00	0,06			h9	h9	h8
4,00	0,10			h9	h9	h8
5,00	0,15				h9	h8
6,00	0,22				h9	h8
7,00	0,30				h9	h8
8,00	0,39			h9	h9	h8
9,00	0,50				h9	h8
10,00	0,62	h9		h9	h9	h8
11,00	0,75					h8
12,00	0,89	h9	h9	h9	h9	h8
13,00	1,04				h9	h8
14,00	1,21				h9	h8
15,00	1,39			h9	h9	h8
16,00	1,58	h9		h9	h9	h8
17,00	1,78				f9	h8
18,00	2,00	h9			h9	h8
19,00	2,22			h9		h8
20,00	2,46			h9	h9	h8
22	2,98	D+h9		h9	h9	h9
24	3,55				h9	
25	3,85		h9	h9	h9	h9
27	4,49	SK				
28	4,83	SK		SK+h9	h9	h9
30	5,55	SK	h9	h9	h9	h9
32	6,31	SK		h9	h9	h9
35	7,55	SK	h9	h9	SK+h9	h9
38	8,90			h9		
40	9,86		h9	h9	SK+h9	h9
45	12,48		h9	SK	SK+h9	h9
46	13,04	SK				
50	15,41			SK+h9	SK	h9
55	18,64			SK	SK	h9
56	19,46	SK	SK			
60	22,18	SK			SK	SK h9
65	26,04			SK	SK	h9
70	30,20	SK	SK	SK	SK	h9
75	34,66				SK	
80	39,44	SK	SK	SK	SK	h9

V = Valsat, oberarbetat

SK = Skalsvarvat

Endast tolerans = Slipat



Ersätts succesivt av
SS 2348 EN1.4404

Dim mm	Euronorm Vikt Kg/m	EN 1.4021 SS 2303	EN 1.4460 SS 2324	EN 1.4301/1.4307 SS 2333	EN 1.4436 /4432 SS 2343	EN 1.4305 SS 2346
85	44,52	SK			SK	
90	49,91	SK	SK			
95	55,61		SK	SK	SK	
100	61,62	SK	SK	SK		
105	67,94				SK	SK
110	74,56			SK		SK
112	77,30				SK	
115	81,50			SK	SK	SK
125	96,29		SK			
127	99,39			SK	SK	
140	120,78	SK				SK
143	126,01				SK	
150	138,65				SK	
153	144,25				SK	
160	157,75			SK		SK
163	163,72		SK			
173	184,43				SK	
184	208,63				SK	
204	256,45				SK	
220	298,25					SK
224	309,20				SK	
250	385,14				SK	
280	483,12				SK	
300	554,60				SK	

V = Valsat, oberarbetat

SK = Skalsvarvat

Endast tolerans = Slipat



Rostfri Fyrkantstång

Ersätts succesivt av

SS 2348 EN1.4404

EN 1.4436/1.4432

Euronorm			EN 1.4301/1.4307	EN 1.4436/1.4432
Dim mm	Nv	Vikt Kg/m	SS 2333	SS 2343
10	x	10	0,81	V
12	x	12	1,16	V
15	x	15	1,82	V
20	x	20	3,23	V
25	x	25	5,05	V
30	x	30	7,28	V
40	x	40	12,94	V
50	x	50	20,21	V
60	x	60	29,11	V
70	x	70	39,62	V
75	x	75	45,48	V
100	x	100	80,86	V

Rostfri sexkantstång

Ersätts succesivt av

SS 2348 EN1.4404

EN 1.4436/1.4432

EN 1.4305

Dim mm	Nv	Vikt Kg/m	SS 2343	SS 2346
6		0,22		DR
7		0,30		DR
8		0,39		DR
10		0,62		DR
11		0,75		DR
12		0,89	DR	
12,7		0,99	DR	DR
13		1,04		DR
14		1,21		DR
15		1,39		DR
17		1,78	DR	DR
19		2,22	DR	DR
22		2,98	DR	DR
24		3,55	DR	DR
27		4,49	DR	DR
30		5,55	DR	DR
32		6,31	DR	DR
36		7,99	DR	DR
41		10,36	DR	DR
42		10,87		DR
46		13,04	DR	DR
50		15,41	DR	DR
55		18,64	DR	DR
60		22,18	DR	DR
65		26,04	DR	

V = Valsat, oberarbetat

DR = Draget



ROSTFRI Plattstång

Plattstång

Ersätts succesivt av

SS 2348 EN1.4404

EN 1.4436/1.4432

Bredd	x	Tjl	Euronorm Vikt / Meter	EN 1.4301/1.4307 SS 2333	EN 1.4436/1.4432 SS 2343
20	x	3	0,47		V
30	x	3	0,71	V	
15	x	4	0,47	V	
20	x	4	0,63		V
25	x	4	0,79	V	
30	x	4	0,94		V
40	x	4	1,26		V
50	x	4	1,57	V	
20	x	5	0,79		V
25	x	5	0,98		V
30	x	5	1,18	V	V
40	x	5	1,57	V	V
50	x	5	1,96		V
60	x	5	2,36	V	
12	x	6	0,57		V
20	x	6	0,94	V	V
30	x	6	1,41		V
40	x	6	1,88		V
50	x	6	2,36	V	V
60	x	6	2,83		V
80	x	6	3,77	V	V
20	x	8	1,26	V	V
25	x	8	1,57		V
30	x	8	1,88	V	
40	x	8	2,51	V	V
50	x	8	3,14		V
60	x	8	3,77		V
80	x	8	5,02		V
100	x	8	6,28	V	V
20	x	10	1,57	V	V
25	x	10	1,96	V	V
30	x	10	2,36	V	
40	x	10	3,14		V
50	x	10	3,93	V	V
60	x	10	4,71		V
80	x	10	6,28		V
100	x	10	7,85		V
150	x	10	11,78	V	
20	x	12	1,88	V	
30	x	12	2,83		V
35	x	12	3,30		V
40	x	12	3,77		V
50	x	12	4,71	V	V

V = Valsat, oberarbetat



Ersätts succesivt av

SS 2348 EN1.4404

EN 1.4436/1.4432

SS 2343

Bredd	x	Tjil	Euronorm Vikt / Meter	EN 1.4301/1.4307 SS 2333	EN 1.4436/1.4432 SS 2343
60	x	12	5,65	V	
80	x	12	7,54		V
100	x	12	9,42		V
25	x	15	2,94	V	
30	x	15	3,53		V
40	x	15	4,71		V
50	x	15	5,89		V
60	x	15	7,07	V	V
70	x	15	8,24	V	
80	x	15	9,42	V	V
100	x	15	11,78	V	V
150	x	15	17,66		V
30	x	20	4,71	V	
35	x	20	5,50	V	V
40	x	20	6,28	V	V
50	x	20	7,85	V	V
60	x	20	9,42		V
80	x	20	12,56	V	V
100	x	20	15,70		V
150	x	20	23,55	V	V
35	x	25	6,87		V
40	x	25	7,85		V
45	x	25	8,83	V	V
50	x	25	9,81		V
60	x	25	11,78		V
70	x	25	13,74		V
80	x	25	15,70		V
50	x	30	11,78	V	V
60	x	30	14,13		V
70	x	30	16,49		
75	x	30	17,66		
80	x	30	18,84	V	V
100	x	30	23,55		
60	x	40	18,84	V	V
80	x	40	25,12		V

V = Valsat, betat

PRODUKTINFORMATION

Metaller

ALUMINIUM

KVALITET Ungefärlig sammansättning i %

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
SS 4104 EN AW 6063	0,40	0,35	0,10	0,10	0,60	0,10	0,10	0,10	Rest
SS 4212 EN AW 6082	1,00	0,50	0,10	0,70	0,90	0,25	0,20	0,10	Rest
SS 4355 EN AW 2011	0,40	0,70	5,50	-	-	-	0,30	-	Rest
AA 6262 EN AW 6262	0,60	0,70	0,25	0,15	1,00	0,09	0,25	0,15	Rest

KOPPAR

KVALITET Ungefärlig sammansättning i %

	Cu	Övrigt
SS 5011 SS EN Cu-Of	> 99,95	Syrefri koppar

MÄSSING

KVALITET Ungefärlig sammansättning i %

	Ni	Al	Cu	Pb	Sn	Zn	Fe	Övrigt
SS 5170 SS EN CuZn39Pb3	0,50	0,10	58,00	3,00	0,40	Rest	0,50	Totalt 0,2

HÅLLFASTHETSVÄRDEN

Metaller

Aluminium

Nedanstående värden kan variera med godstjocklek

Draghållfasthet SS 112110

Kvalitet Tillstånd Godstjocklek mm RP 0,2 min N/mm² Rm N/mm² A % min A 50 % min

SS 4104 EN AW 6063	T6	< 150	170	> 215	10	8
SS 4212 EN AW 6082	T6	< 20	250	> 295	8	6
	T6	20 - > 150	260	> 310	8	-
	T6	150 - > 200	240	> 280	6	-
	T6	200 - > 250	200	> 270	6	-
SS 4355 EN AW 2011	T8	< 80	270	> 370	8	6
AA 6262 EN AW 6262	T6	< 200	240	> 260	10	8

Koppar

Nedanstående värden kan variera med godstjocklek

Draghållfasthet SS 112110

Kvalitet Tillstånd Godstjocklek mm RP 0,2 min N/mm² Rm N/mm² A5 % HV

SS 5011 EN 1.4305	-04	10 - 50	180 - 290	250 - 320	15-40	75-100
----------------------	-----	---------	-----------	-----------	-------	--------

Mässing

Nedanstående värden kan variera med godstjocklek

Draghållfasthet SS 112110

Kvalitet Tillstånd Godstjocklek mm RP 0,2 min N/mm² Rm N/mm² A5 % HV

SS 5170	-04	5 - 10	350 - 550	480 - 600	8 - 20	130 - 175
SS EN CuZn39Pb3		10 - 25	300 - 490	450 - 560	10 - 25	125 - 170
		25 - 60	240 - 430	410 - 520	12 - 30	115 - 155



Aluminium

Rundstång

Dim mm	Vikt Kg/m	EN AW 6082	EN AW 6262	EN AW 2011
		SS 4212	AA 6262	SS 4355
8	0,14	X		X
10	0,21	X		
12	0,31	X		
15	0,48	X		X
16	0,54	X	X	
18	0,69		X	
20	0,85	X	X	
22	1,03	X	X	X
25	1,32	X	X	
28	1,66	X	X	X
30	1,91	X	X	
32	2,17	X	X	X
35	2,60	X	X	X
38	3,06	X	X	
40	3,39	X	X	X
42	3,74	X	X	
45	4,29	X	X	X
50	5,30	X	X	X
55	6,41	X	X	X
60	7,63	X	X	
65	8,95	X	X	
70	10,39	X	X	X
75	11,92	X	X	
80	13,56	X	X	
85	15,31	X	X	X
90	17,17	X	X	X
95	19,13	X	X	
100	21,20	X	X	X
105	23,37	X	X	
110	25,65	X	X	
115	28,04	X	X	
120	30,52	X	X	
125	33,12	X	X	
130	35,84	X	X	

Dim mm	Vikt Kg/m	EN AW 6082 SS 4212	EN AW 6262 AA 6262	EN AW 2011 SS 4355
140	41,54	X		
150	47,69	X		
155	50,92		X	
160	54,26	X		
165	57,70	X		
175	64,91		X	
180	68,67	X	X	
200	84,78	X		
210	93,47	X	X	
225	107,35	X	X	
250	132,47	X	X	
305	197,17	X		
330	230,81	X		
350	259,64	X		
400	339,12	X		



Aluminium Platt/Fyrkant

Bredd	x	Tjl	Vikt / Meter	EN AW 6063 SS 4104	EN AW 6082 SS 4212	EN AW 6262 AA 6262	EN AW 2011 SS 4355
10	x	3	0,08	X			
25	x	3	0,20	X			
40	x	3	0,32	X			
15	x	5	0,20		X		
20	x	5	0,27		X		
30	x	5	0,41		X		
40	x	5	0,54		X		
50	x	5	0,68		X		
40	x	6	0,65		X		
50	x	6	0,81		X		
60	x	6	0,97		X		
30	x	8	0,65		X		
40	x	8	0,86		X		
50	x	8	1,08		X		
60	x	8	1,30		X		
80	x	8	1,73		X		
20	x	10	0,54		X		
25	x	10	0,68		X		
30	x	10	0,81		X		
40	x	10	1,08		X		
50	x	10	1,35		X		
60	x	10	1,62		X		
80	x	10	2,16		X		
100	x	10	2,70		X		
120	x	10	3,24		X		
150	x	10	4,05		X		
12	x	12	0,39		X		
40	x	12	1,30		X		
80	x	12	2,59		X		
15	x	15	0,61		X		
30	x	15	1,22		X		
40	x	15	1,62		X		
50	x	15	2,03		X		
60	x	15	2,43		X		
70	x	15	2,84		X		
80	x	15	3,24		X		
100	x	15	4,05		X		
20	x	20	1,08		X		
30	x	20	1,62		X		
40	x	20	2,16		X		
50	x	20	2,70		X		
60	x	20	3,24		X		
80	x	20	4,32		X		
100	x	20	5,40		X	X	
150	x	20	8,10		X		



Platt/Fyrkant

Bredd	x	Tj	Vikt / Meter	EN AW 6063 SS 4104	EN AW 6082 SS 4212	EN AW 6262 AA 6262	EN AW 2011 SS 4355
200	x	20	10,80		X		
25	x	25	1,69		X		
30	x	25	2,03		X		
40	x	25	2,70		X		
50	x	25	3,38		X		
100	x	25	6,75		X		
150	x	25	10,13		X		
30	x	30	2,43		X		
60	x	30	4,86		X		
85	x	30	6,89		X		
100	x	30	8,10		X		
150	x	30	12,15		X		
35	x	35	3,31		X		
70	x	35	6,62		X		
40	x	40	4,32		X	X	X
45	x	45	5,47		X		
50	x	40	5,40		X		
60	x	40	6,48		X		
100	x	40	10,80		X		
125	x	40	13,50		X		
200	x	40	21,60		X		
103	x	43	11,96			X	
45	x	45	5,47		X	X	
50	x	50	6,75		X	X	
100	x	50	13,50		X		
160	x	50	21,60		X		
60	x	60	9,72		X	X	
100	x	60	16,20		X		
70	x	70	13,23		X		
75	x	75	15,19		X		
80	x	80	17,28		X		
90	x	90	21,87		X		
100	x	100	27,00		X	X	
110	x	110	32,67		X		
130	x	130	45,63		X		
150	x	150	60,75		X	X	



Rund/Fyrkant/6-kant
Koppar + Mässing

Rundstång

Dim mm	Vikt Kg/m	SS EN Cu-Of		Vikt Kg / m	SS EN CuZn39Pb3	
		SS 5170			SS 5011	
6	0,23	X		0,25		X
8	0,40	X		0,45		X
10	0,63	X		0,71		
12	0,90	X		1,02		
16	1,61	X		1,81		
20	2,51	X		2,83		X
21	2,77	X		3,12		
25	3,93	X		4,42		X
30	5,65	X		6,36		X
36	8,14	X		9,16		
38	9,07	X		10,20		
40	10,05	X		11,30		X
42	11,08	X		12,46		
45	12,72	X		14,31		
48	14,47	X		16,28		
50	15,70			17,66		X
55	19,00	X		21,37		
65	26,53	X		29,85		
70	30,77	X		34,62		
75	11,92	X		39,74		
80	13,56	X		45,22		
100	21,20	X		70,65		
110	25,65	X		85,49		
130	35,82	X		119,40		
150	47,69	X		158,96		
180	68,67	X		228,91		

4-Kant

Dim mm	Vikt Kg/m	SS EN Cu-Of		Vikt Kg / m	SS EN CuZn39Pb3	
		SS 5170			SS 5011	
12 x 12	1,22	X		1,29		
20 x 20	3,4	X		3,57		X
25 x 25	5,31			5,58		X
30 x 30	7,65			8,04		X
40 x 40	13,6			14,3		
50 x 50	21,4			22,3		
75 x 75	47,8			50,2		

6-Kant

Dim mm	Vikt Kg/m	SS EN Cu-Of	
		SS 5170	
6	0,27	X	
12	1,06	X	
19	2,66	X	

Färgmärkning

Verktogsstål



SS 2140
EN 1.2510



SS 2260
EN 1.2363



SS 2310
EN 1.2379



SS 2312
EN 1.2436



SS 2242
EN 1.2344



SS 2314 ESR
(~EN 1.2083)



SS 2550
EN 1.2721

Konstruktionsstål



SS 1672
EN C45E



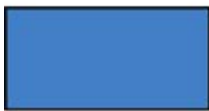
SS 2142
EN 25Mn6



SS 2225
EN 25CrMo4



SS 2244
EN 42CrMo4



SS 2541-03
EN 34CrNiMo6



SS 2258
EN 100Cr6



SS 2940
EN 34CrAlNi7



SS 2230
EN 50CrV4



SS 2511
EN 16NiCrS4

Rostfritt stål



SS 2303-05
EN 1.4021



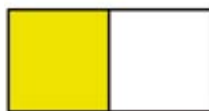
SS 2321-05
EN 1.4057



SS 2333-02
EN 1.4301



SS 2343-02
EN 1.4436 1.4432



SS 2352-02
EN 1.4306



SS 2353-02
EN 1.4435



SS 2346-02
EN 1.4305



SS 2324-02
EN 1.4460

Bearbetningsservice

Genom vårt samarbete med flera företag som har maskinbearbetning som specialitet kan vi erbjuda korta leveranstider på enstycks eller serieleveranser av frästa, slipade eller i övrigt specialbearbetade plattor eller maskindetaljer.

Exempel på detaljer vi kan leverera från verk är för- eller färdigbearbetade moderformor, smidesinsatser mm.

Vi utför maskinkapning i korta och långa serier. Vår maskinpark utgörs av moderna bandsågar med noggrann styrning av kapsnitt för att garantera hög kvalitet och snäva toleranser i långa och korta serier.

Vi strövar efter att utveckla effektiva leveranssystem och serviceåtaganden gemensamt med kunden för att uppnå bästa ekonomi för båda parter.



Speciella utföranden

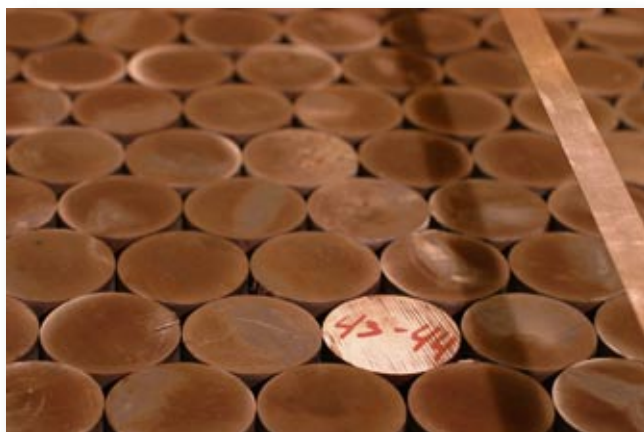
Våra goda kontakter med framstående leverantörer i framför allt Tyskland ger oss möjlighet att erbjuda i stort sett alla förekommande kvaliteter i en mängd utföranden från de grövsta friformssmidna ämnena i kvalificerat verktygsstål, rostfritt eller konstruktionsstål, till de klenaste dimensionerna i draget eller centerlesslipat utförande.

Vi erbjuder också plasmaskurna ämnen i rostfri plåt i enstycks- eller serieleveranser.

När man behöver snävare toleranser eller ritningsdetaljer kan vi dessutom erbjuda vattenskuret utförande i de flesta stålqualiteter eller aluminium.

Värmebehandling

När det ställs krav på speciell hållfasthet, formbeständighet eller struktur, kan vi ombesörja nödvändig värmebehandling på kapat material före leverans.



Agenturprodukter

Vi kan erbjuda full service för produktion av verktyg och komponenter till strängpressindustrin genom vårt samarbete med S+C MÄRKER GmbH i Tyskland, vilka tillhör de främsta inom sitt område.

Några produktexempel är containers med olika uppvärmningszoner, även delvis kylda! Pressstämplor, presskivor och andra hjälpverktyg.



